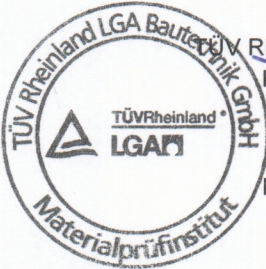




Bescheinigung

Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2008-11
Klasse E

Dem Unternehmen	Desmo a.s.
wird für den Schweißbetrieb in	51251 Lomnice nad Popelkou, Rvacovska 584 Tschechische Republik
bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:	
Normen/Regelwerke	DIN 18800-7 Stahlbauten DIN 4132 Kranbahnen
Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen 135 Metall-Aktivgasschweißen teilmechanisiert
Grundwerkstoffe	S 235, S 275, S 355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau.
Erweiterungen/Einschränkungen	keine
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Herr Dipl.-Ing. (FH) Kriz, Jiri, geb. am 17.04.1959 Schweißfachingenieur, EWE
Vertreter (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	entfällt
Bemerkungen	Zur Unterstützung der Schweißaufsicht wird benannt: Lukavec, Stepan, geb. am 04.02.1980 Schweißtechniker, EWT siehe Rückseite
Gültigkeitszeitraum	vom 18.02.2013 bis 17.02.2013
Bescheinigungs-Nr.	94611862/PöHe
ausgestellt am	07. März 2013
Leiter der Prüfstelle (Name, Unterschrift, Stempel)	 Dipl.-Ing. Pöllmann-Heller
Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite	



Bescheinigung

Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2008-11
Klasse E

Dem Unternehmen	Desmo a.s.
wird für den Schweißbetrieb in	51241 Vichova nad Jizerou, Provozovna Vichova Tschechische Republik
bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:	
Normen/Regelwerke	DIN 18800-7 Stahlbauten DIN 4132 Kranbahnen
Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063)	135 Metall-Aktivgasschweißen teilmechanisiert 121 Unterpulverschweißen mit Drahtelektrode vollmechanisiert 135 Metall-Aktivgasschweißen vollmechanisiert
Grundwerkstoffe	S 235, S 275, S 355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau.
Erweiterungen/Einschränkungen	UP-Schweißen und vMAG entsprechend gültiger Verfahrensprüfungen
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Herr Dipl.-Ing. (FH) Kriz, Jiri, geb. am 17.04.1959 Schweißfachingenieur, EWE
Vertreter (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	entfällt
Bemerkungen	Zur Unterstützung der Schweißaufsicht wird benannt: Herr Conka, Josef, geb. am 12.08.1976 Schweißtechniker, IWT siehe Rückseite
Gültigkeitszeitraum	vom 18.02.2013 bis 17.02.2016
Bescheinigungs-Nr.	94611863/PöHe
ausgestellt am	07. März 2013
Leiter der Prüfstelle (Name, Unterschrift, Stempel)	 TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH KompetenzZentrum Metall  Dipl.-Ing. Pöllmann-Heller
Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite	